

射出成形機仕様書 2014年1月現在

名機 80トン 電動機 1台

SP. Mu80-S05

機種	単位	Mu80
要目		
スクリュ直径	mm	28
注1) 可塑化能力	kg/h	30.6
注2) 最大射出圧力	MPa	200
注3) 理論射出体積	cm <sup>3</sup>	68
注4) 射出質量	g	64
注5) 射出率	cm <sup>3</sup> /s	185
最大射出速度	mm/s	300
スクリュ最高回転速度	min <sup>-1</sup>	360
ノズルタッチ力	kN	20
型締力	kN	784
デライト	mm	685
型開閉ストローク	mm	315
金型厚さ	mm	170~370
金型取付盤寸法 H×V	mm	560×560
タイパ-間隔 H×V	mm	380×380
エジェクタストローク	mm	80
エジェクタ力	kN	25
ヒータ電力	kW	3.9
総皮相電力	kVA	30.9
注6) 機械寸法	mm	3980L×1445W×1830H
機械質量	t	4.1

- 注1) ポリスチレンGPの理論値を示します。  
 注2) 最大射出圧力は射出装置の出力であり樹脂の圧力ではありません。  
 最大射出圧力は設定可能な最大値です。  
 成形条件によっては、最大射出圧力が制限される場合があります。  
 注3) 数値は計算値を示します。  
 注4) 数値は計算値を示します。  
 注5) 射出率、最大射出速度の値は最大射出圧力発生時に保証される値ではありません。

※対応可能成形材料

ABS/PC/PS/PP/POM/PA6・66/PBT/PC+ABS/PET/TPU

/各種GF入り材料/その他

※各機共通 ロケットリングサイズ φ100mm

ノズルR 10R

ノズル孔径 150・100トン・・・φ3

80トン・・・φ2.5

名機 100トン 油圧機 2台

S P. M100CSJ-S02

機種	単位	M-100C-SJ
要目		
スクリュ直径	mm	45
可塑化能力	kg/h	84
射出圧力	MPa	155
射出量	cm <sup>3</sup>	286
	gr	272 / 215g
射出率	cm <sup>3</sup> /sec	155
スクリュ回転数	r/min	205
ノズル突出寸法	mm	65
ノズルタッチ力	kN	27
型締力	kN	985
型開力	kN	64
デライト	mm	700
型開ストローク	mm	520
最小金型厚み	mm	180
台盤寸法 HxV	mm	600 × 600
タイパ-間隔 HxV	mm	415 × 415
型開速度	m/min	48.6
型開速度	m/min	48.0
エジェクタストローク	mm	80
エジェクタ力	kN	39
ヒータ容量	kW	9.0
ヒータ電力	kW	18.5
電動機	kW	—
操作回路容量	kW	0.5
総電力容量	kVA	41
回路最高油圧	MPa	17.2
冷却水量 28℃以下	L/min	47
作動油量	L	320
機械寸法	mm	4650L × 1395W × 1630H
機械重量	ton	4.3

- 注記 1) 本仕様は200V 60Hz時の標準値を示します。  
 2) 可塑性樹脂はポリスチレンGPの値を示します。  
 3) 1MPa = 10.2kgf/cm<sup>2</sup> 1kN = 10.2kgf

名機 150トン 油圧機 2台

SP. M150CLSJ-S02

機種	単位	M-150CL-SJ
要目		
スクリュ直径	mm	55
可塑化能力	kg/h	132 (110)
射出圧力	MPa	161
射出体積	cm <sup>3</sup>	594
射出質量	g	564
射出率	cm <sup>3</sup> /s	235 (197)
スクリュ回転速度	min <sup>-1</sup>	190 (160)
ノズルタッチ力	kN	42
型締力	kN	1475
型開力	kN	95
デライト	mm	800
型開ストローク	mm	600
最小金型厚み	mm	200
台盤寸法 H×V	mm	730 × 730
タイパ-間隔 H×V	mm	515 × 515
型開速度	mm/s	710 (591)
型開速度	mm/s	700 (583)
エジェクタストローク	mm	100
エジェクタ力	kN	39
ヒータ電力	kW	13.9
電動機出力	kW	30
操作回路電力	kW	—
総皮相電力	kVA	66
回路最高油圧	MPa	17.2
冷却水流量 28℃以下	L/min	57
作動油体積	L	480
機械寸法	mm	5370L × 1550W × 1755H
機械質量	t	6.1

- 注記 1) 本仕様は200V 60Hz時の値を示します。  
 ( ) ... 50Hz  
 2) 可塑性樹脂はポリスチレンGPの値を示します。  
 3) 機械高さはホッパ(オプション)を含みません。

弘徳プラスチック工業株式会社

〒452-0914

愛知県清須市土器野717

TEL 052-400-0632

FAX 052-400-6363

kozo-niwa@koutoku-pla.com